

УДК 621.314.21(03)

ББК 31.261.8

С36

Книга издается при финансовой поддержке Всероссийского электротехнического института

Авторы и составители: Г. Н. Александров⁸, В. Ш. Аншин¹, А. Е. Воронов¹, Л. Л. Глазунова², И. С. Диханов³, С. Д. Кассихин⁵, Л. В. Лейтес², С. Д. Лизунов¹, А. К. Лоханин², А. И. Лурье², Г. А. Маликова¹, Т. И. Морозова², Ю. С. Пинталь⁶, В. В. Порудоминский¹, В. В. Соколов⁴, Ю. П. Строганов¹, В. И. Тищенко¹, Я. Л. Фишлер⁷, Л. Н. Шифрин¹, Г. Я. Шнейдер¹

ПРИМЕЧАНИЕ:

1 — ОАО «Электрозвавод», 2 — ВЭИ, 3 — ВИТ, 4 — НИЦ «Запорожсервис», 5 — ЗАО «Изолятор», 6 — МЭИ (Технический университет), 7 — Уралэлектротяжмаш, 8 — С.П.б. ГПУ.

Силовые трансформаторы. Справочная книга / Под ред. С36 С. Д. Лизунова, А. К. Лоханина. М.: Энергоиздат, 2004. — 616 с.

ISBN 5-98073-004-4

В книге изложены основные практические вопросы современных высоковольтных трансформаторов. Авторы подготовили и систематизировали материал справочной книги, основываясь на собственном многолетнем опыте и многочисленных публикациях в отечественной и зарубежной периодической литературе.

Книга рассчитана на специалистов в области электроэнергетического оборудования, инженерно-технических работников трансформаторных заводов, персонала энергетических систем, связанного с эксплуатацией трансформаторов, а также может быть использована как пособие для студентов энергетических вузов.

ISBN 5-98073-004-4

© ГУП «Всероссийский электротехнический институт», 2004

СОДЕРЖАНИЕ

Предисловие	15	
Глава первая. Охлаждение	16	
1. Потери в трансформаторе	16	
1.1. Составляющие потерь	16	
1.2. Потери короткого замыкания .	16	
1.3. Потери холостого хода	16	
2. Нормы нагрева	16	
2.1. Основные принципы установления норм нагрева трансформаторов	16	
2.2. Условия окружающей среды	17	
2.3. Изоляционные материалы, применяемые в трансформаторостроении и нормы нагрева трансформаторов	17	
2.4. Стандарты, нормирующие требования, связанные с нагревом и охлаждением трансформаторов	18	
3. Системы охлаждения трансформаторов	18	
3.1. Обозначение систем охлаждения	18	
3.2. Естественная циркуляция масла и воздуха (система М)	18	
3.3. Естественная циркуляция масла и принудительная циркуляция воздуха (система Д)	19	
3.4. Принудительная циркуляция масла и воздуха (система ДЦ)	19	
3.5. Система с направленной циркуляцией масла в обмотках (система НДЦ)	20	
3.6. Система с принудительной циркуляцией масла и воды (система Ц)	21	
4. Процессы теплопередачи и тепловые расчеты	21	
4.1. Общее понятие о теплообмене, простейшая модель процессов теплопередачи	21	
4.2. Реальные условия теплопередачи в обмотках и магнитопроводе .	24	
4.3. Особенности передачи тепла при принудительной циркуляции масла и воздуха и направленной циркуляции масла	25	
4.4. Нестационарные (переходные) процессы нагрева и охлаждения	26	
4.5. Тепловой расчет обмоток и магнитопровода	29	
4.5.1. Основные принципы расчета	29	
4.5.2. Краткая характеристика обмоток	29	
4.5.3. Тепловой расчет катушечных обмоток	30	
4.5.4. Тепловой расчет цилиндрических обмоток	31	
4.5.5. Тепловой расчет магнитной системы	31	
4.6. Наружное охлаждение и вопросы выбора систем охлаждения	31	
Литература к главе 1	32	
Глава вторая. Нагрузочная способность	33	
1. Общие положения	33	
2. Определения	33	
2.1. Распределительный трансформатор	33	
2.2. Силовой трансформатор средней мощности	33	
2.3. Большой силовой трансформатор	34	
2.4. Режим циклических нагрузок	34	
2.5. Кратковременная аварийная нагрузка	34	
3. Основные ограничения и воздействия режимов нагрузок, превышающих номинальные значения	34	
3.1. Последствия воздействия нагрузки выше номинальной	34	
3.2. Предельные значения тока и температуры	36	
3.3. Специальные ограничения	36	
3.3.1. Распределительные трансформаторы (мощностью до 2500 кВ·А)	36	
3.3.2. Трансформаторы средней мощности	37	
3.3.3. Большие трансформаторы	37	
4. Определение температуры	38	
4.1. Непосредственное измерение температуры наиболее нагретой точки .	38	
4.2. Расчетные тепловые характеристики	38	

5.	Старение изоляции	40	3.1. Принципы выполнения устройств РПН	57
5.1.	Закон теплового старения	40	3.2. Основные схемы устройств РПН	58
5.2.	Относительная скорость теплового старения	40	4. Схемы трансформаторов с РПН	64
5.3.	Расчет уменьшения срока службы	41	4.1. Трансформаторы со встроенным регулированием напряжения	64
6.	Окружающая температура (температура окружающей среды)	41	4.2. Автотрансформаторы со встроенным регулированием напряжения и линейные регулировочные трансформаторы	65
6.1.	Средневзвешенная (эквивалентная) окружающая температура θ_E . .	42	5. Типы и элементы конструкции устройств РПН	66
6.2.	Окружающая температура для расчета температуры наиболее нагретой точки	42	5.1. Классификация устройств РПН	66
6.3.	Непрерывно меняющаяся окружающая температура	42	5.2. Контакторы устройств РПН и условия их работы	67
6.4.	Поправки окружающей температуры для трансформаторов, установленных в помещениях	42	5.3. Электрические приводные механизмы переключающих устройств	68
7.	Графики и таблицы допустимых нагрузок	43	5.4. Компоновка переключающих устройств на трансформаторе	69
7.1.	Принятые допущения	43	6. Автоматический контроль напряжения на трансформаторах	70
7.2.	Метод преобразования фактического графика нагрузки в эквивалентный двухступенчатый график . .	44	7. Особенности испытаний и эксплуатации регулируемых трансформаторов	70
7.2.1.	График нагрузки с одним максимумом	44	7.1. Испытания регулируемых трансформаторов и переключающих устройств	70
7.2.2.	График нагрузки с двумя максимумами равной амплитуды, но различной продолжительности	44	7.2. Общие вопросы эксплуатации и контроль износа переключающих устройств	71
7.2.3.	Графики нагрузки с последовательными максимумами	44	8. Обзор современного состояния и перспективы развития переключающих устройств	72
7.3.	Нормальная продолжительная нагрузка	44	8.1. Производство переключающих устройств в Российской Федерации и странах СНГ	72
7.4.	Нормальный циклический нагрузочный режим	44	8.2. Производство переключающих устройств в других странах	72
7.5.	Аварийная циклическая нагрузка	50	8.3. Перспективы развития переключающих устройств	72
	Литература к главе 2	50	9. Термины и определения, относящиеся к устройствам переключения ответвлений трансформаторов (переключающим устройствам)	73
	Приложение 2.1. Эквивалентные мощности и полные сопротивления короткого замыкания автотрансформаторов	50	Литература к главе 3	75
	Приложение 2.2. Трансформаторы средней и большой мощности с охлаждением OF, $t = 8$ ч. Допустимые нагрузки и соответствующее сточное сокращение срока службы . .	51		
	Глава третья. Регулирование напряжения	53		
1.	Требования стабилизации напряжения и регулирование напряжения в энергосистемах и в электроустановках потребителей.	53	Гла́ва четвёртая. Снижение потерь. Капитализация потерь	76
2.	Трансформаторы с переключением ответвлений без возбуждения	54	1. Введение	76
3.	Регулирование под нагрузкой (РПН)	57	2. Снижение потерь	76
		2.1. Потери в трансформаторах	76	
		2.2. Потери холостого хода	76	
		2.3. Аморфная сталь	77	
		2.4. Нагрузочные потери	78	
		2.4.1. Снижение потерь в проводе	78	
		2.4.2. Снижение добавочных потерь	78	

2.4.3. Расчетное определение потока рассеяния	79	5. Режимы работы автотрансформаторов	111
2.5. Измерение потерь	79	5.1. Расположение обмоток автотрансформаторов	111
2.5.1. Измерение потерь холостого хода	79	5.2. Режимы работы	112
2.5.2. Измерение нагрузочных потерь	80	6. Особенности перенапряжений в автотрансформаторах	113
3. Капитализация потерь	80	7. Третичная обмотка автотрансформатора	115
3.1. Полная стоимость трансформатора и его оптимизация	80	7.1. Стабилизация междуфазовых напряжений при несбалансированной нагрузке	115
3.2. Коэффициент капитализации. Удельная капитализированная стоимость потерь	81	7.2. Подавление третьей и кратной ей гармоник	116
3.3. Оценка удельной капитализированной стоимости потерь холостого хода и нагрузочных потерь	82	7.3. Уменьшение сопротивления нулевой последовательности	116
4. Оптимизация полной стоимости	83	7.3.1. Сопротивление нулевой последовательности со стороны обмотки, соединенной в звезду с заземленной нейтралью, при разомкнутой вторичной обмотке	116
5. Заключение	85	7.4. Подключение источников реактивной мощности или питание местных сетей	117
Литература к главе 4	85	8. Преимущества и недостатки автотрансформаторов	118
Г л а в а п ят а я . Схемы соединения обмоток. Параллельная работа	86	8.1. Преимущества	118
1. Условия эксплуатации	86	8.2. Недостатки	118
2. Векторная диаграмма напряжений трансформатора	87	8.3. Условия применения автотрансформаторов	118
3. Группы соединения обмоток	88	Литература к главе 6	119
4. Измерение группы соединения обмоток	92	Г л а в а с е 7 м а я . Импульсные перенапряжения	120
5. Фазировка и кольцевание сети	94		
6. Коэффициент трансформации, циркулирующий ток	96		
7. Распределение тока нагрузки	99		
8. Экономика параллельной работы	99		
9. Схема замещения и особенности трехобмоточных трансформаторов и автотрансформаторов	100		
10. Данные, необходимые для определения возможности параллельной работы	103		
Литература к главе 5	103		
Приложение 5.1. Условия параллельного включения трансформаторов	103		
Литература к приложению 5.1	103		
Г л а в а ш е с т а я . Автотрансформаторы	104		
1. Основные принципы	104		
2. Эквивалентные размеры	104		
3. Регулирование напряжения в автотрансформаторах	105		
3.1. Регулирование на стороне ВН или СН	105		
3.2. Регулирование напряжения в нейтрали	107		
3.3. Сравнение методов регулирования на основе типовой мощности ..	108		
4. Напряжение короткого замыкания автотрансформаторов	110		
5. Режимы работы автотрансформаторов	111		
5.1. Расположение обмоток автотрансформаторов	111		
5.2. Режимы работы	112		
6. Особенности перенапряжений в автотрансформаторах	113		
7. Третичная обмотка автотрансформатора	115		
7.1. Стабилизация междуфазовых напряжений при несбалансированной нагрузке	115		
7.2. Подавление третьей и кратной ей гармоник	116		
7.3. Уменьшение сопротивления нулевой последовательности	116		
7.3.1. Сопротивление нулевой последовательности со стороны обмотки, соединенной в звезду с заземленной нейтралью, при разомкнутой вторичной обмотке	116		
7.4. Подключение источников реактивной мощности или питание местных сетей	117		
8. Преимущества и недостатки автотрансформаторов	118		
8.1. Преимущества	118		
8.2. Недостатки	118		
8.3. Условия применения автотрансформаторов	118		
Литература к главе 6	119		
Г л а в а с е 8 м а я . Импульсные перенапряжения	120		
1. Введение	120		
2. Расчет начального распределения напряжения	120		
3. Индуктивные параметры схемы	122		
4. Перенапряжения в однородных обмотках	123		
5. Факторы, влияющие на снижение перенапряжений в обмотках	129		
6. Наведенные перенапряжения	131		
7. Особенности переходных процессов в автотрансформаторах	131		
8. Особенности переходных процессов в трехфазных трансформаторах с изолированной нейтралью	132		
Литература к главе 7	132		
Г л а в а в ось м а я . Изоляция	133		
1. Введение	133		
2. Выбор изоляции между обмотками трансформатора	135		
2.1. Изоляция в средней части обмоток	135		
2.2. Изоляция края обмотки	138		

2.3. Определение размеров изоляционных промежутков главной изоляции	138
2.4. Оценка электрической прочности маслобарьерной изоляции при длительном воздействии рабочего напряжения	139
3. Изоляция отводов	140
3.1. Изолированный отвод-плоскость	140
3.2. Изоляционный промежуток между отводом и обмоткой	141
3.3. Изоляция крепления отводов	142
3.4. Выбор изоляционных промежутков от отводов до заземленных деталей с острыми кромками	143
4. Продольная изоляция	145
4.1. Межкатушечная изоляция	145
4.2. Витковая изоляция	146
Литература к главе 8	147
Приложение 8.1. Зависимость напряжения зажигания частичных разрядов в изоляции масляных трансформаторов от времени	147
Литература к приложению 8.1	150
Глава девятая. Трансформаторное масло	151
1. Введение	151
2. Применение трансформаторного масла	151
3. Характеристики трансформаторного масла	152
3.1. Физические характеристики	152
3.2. Химические характеристики	153
3.3. Основные диэлектрические характеристики	154
3.3.1. Электрическая прочность масла	154
3.3.2. Диэлектрические потери и электропроводность	155
3.3.3. Влияние влаги на диэлектрические потери в масле	156
3.4. Причины повышенных диэлектрических потерь в свежих маслах	157
3.5. Причины повышения $t_{\text{g}}\delta$ масла при старении в эксплуатации, связанные с его качеством	157
3.5.1. Влияние кислородосодержащих соединений на $t_{\text{g}}\delta$ масла	158
3.6. Характеристики масла при низких температурах	158
3.7. Газостойкость трансформаторного масла	160
3.8. Электрическая прочность масла при импульсном напряжении	161
4. Старение трансформаторных масел	161
4.1. Влияние температуры на скорость окисления масла	162
4.2. Влияние продуктов окисления на целлюлозную изоляцию	162
4.3. Совместимость масла с твердыми материалами	162
5. Контроль масла в эксплуатации	163
5.1. Введение	163
5.2. Состояние масла в эксплуатации	163
5.3. Защита масла от увлажнения	164
5.4. Контроль масла в эксплуатации	164
5.4.1. Периодичность и объем испытаний масла в эксплуатации	164
5.4.2. Испытания масла из трансформаторов в эксплуатации	165
6. Обработка, регенерация и замена масла	168
6.1. Обработка масла	168
6.2. Регенерация масла	168
6.3. Замена масла	169
7. Причины ухудшения характеристик масла в высоковольтных вводах	169
7.1. Процессы воскообразования в бумажномасляной изоляции негерметичных высоковольтных вводов, заполненных маслом марки ГК	169
7.2. Причины повреждения вводов на напряжение 110—750 кВ на силовых трансформаторах и шунтирующих реакторах	170
Литература к главе 9	171
Приложение 9.1. Показатели качества свежих отечественных трансформаторных масел	172
Приложение 9.2. Требования к качеству свежих масел, подготовленных к заливке в новое электрооборудование	174
Приложение 9.3. Требования к качеству эксплуатационных масел	176
Приложение 9.4. Нормативы МЭК 60296(1982) для свежего трансформаторного масла	178
Приложение 9.5. Стандартные методы испытаний жидкых диэлектриков	180
Приложение 9.6. Характеристики масла некоторых европейских фирм	182
Приложение 9.7. Спецификация трансформаторных масел в соответствии с американскими стандартами ASTM	184
Глава десятая. Сушка и дегазация изоляции на заводе	186
1. Требования к сушке	186
2. Сушка обмоток	187

3. Сушка трансформаторов	188	2.3. Характеристики вибрации	246
3.1. Вакуумная сушка	188	3. Источники вибрации и шума в транс-форматорах	247
3.2. Вакуумная сушка в парах теп-лоносителя	190	3.1. Магнитострикция	248
Приложение 10.1. Равновесное влагосодержание по данным разных авторов	193	3.2. Электромагнитные силы	248
Литература к главе 10	194	3.3. Влияние системы охлаждения	249
Г л а в а о д и н н а д ц а т а я . С т о й к о с т ь		3.4. Влияние конструкции и режи-мов работы	250
п р и т о к а х к о р о т к о г о з а м ы к а н и я	195	3.4.1. Зависимость шума транс-форматора от размеров магнит-ной системы	250
1. Введение. Общие замечания, требо-вания к стойкости трансформаторов при коротких замыканиях (КЗ)	195	3.4.2. Влияние массы и элек-трической мощности	250
2. Ток КЗ, напряжение КЗ	195	3.4.3. Влияние индукции	251
3. Электромагнитные силы	200	3.4.4. Влияние бака	251
4. Магнитное поле	203	3.4.5. Влияние режимов работы трансформатора	251
5. Осевые силы в обмотках	205	3.4.6. Качество питающего на-прежения	252
6. Радиальные силы в обмотках	211	4. Методы измерений	252
7. Тангенциальные силы	215	4.1. Контроль шума трансформато-ров	252
8. Термическая стойкость трансфор-маторов при КЗ	218	4.2. Контроль вибраций	255
9. Испытания на стойкость при КЗ	220	4.3. Средства виброакустических измерений и испытаний	255
10. Отраслевая методика расчета и сис-тема программ РЭСТ(ВЭИ) для рас-чета электродинамической стойкос-ти трансформаторов при КЗ	225	4.3.1. Аппаратура для измере-ния шумовых характеристик	255
Литература к главе 11	225	4.3.2. Аппаратура для измере-ния вибрационных характе-ристик	256
Приложение 11.1	226	5. Методы снижения шума трансфор-маторов	256
Г л а в а д в е н а д ц а т а я . Т о к и в к л ю ч е- н и я	227	5.1. Улучшение магнитных характе-ристик электротехнической стали и кон-струкции магнитной системы	257
1. Введение	227	5.2. Возможности снижения шума обмоток	258
2. Схема замещения для расчета режи-мов трансформаторов с насыщени-ем стали	227	5.3. Снижение шума, создаваемого баком	258
3. Расчет процесса включения транс-форматора на холостой ход (ХХ)	229	5.4. Снижение шума вентиляторов	258
4. Формула для максимального броска тока ХХ и параметры, входящие в эту формулу	231	5.5. Снижение шума трансформато-ров малой мощности	258
5. Затухание бросков намагничиваю-щего тока	233	5.6. Вибро- и звукоизоляция актив-ной части	259
6. Рекомендации по снижению брос-ков намагничивающего тока	235	6. Снижение вибрации шунтирующих и заземляющих реакторов	259
7. Магнитное поле, электродинами-ческие силы в присутствии намаг-ничивающего тока	239	7. Внешние меры снижения шума	260
Литература к главе 12	241	8. Активное подавление шума	261
Приложение 12.1	242	9. Заключение	262
Г л а в а т р и н а д ц а т а я . О г р а н и ч е- н и е		Литература к главе 13	262
ш у м а и в и б р а ц и й т р а н с ф о� м а т о р о в и ре- акторов	243		
1. Введение	243		
2. Физические основы звука и вибра-ции	243		
2.1. Характеристики звука	243		
2.2. Распространение звука	244		

Г л а в а ч е ты р на д ц а т а я . У с т р ой- ства контроля, защиты и охлаждения		(комплектующие изделия)		263
1. Классификация комплектующих изделий трансформаторов	263			
2. Контрольные и сигнальные уст-ройства	263			

2.1. Указатели уровня масла (маслоуказатели)	263	4. Контроль состояния вводов в эксплуатации	303
2.2. Термодатчики	264	Литература к главе 15	303
2.3. Манометры и мановакуумметры	265	Г л а в а ш е с т н а д ц а т а я . Испытания	304
2.4. Встроенные трансформаторы тока	265	1. Введение	304
3. Защитные устройства	267	2. Виды испытаний	304
3.1. Расширители	267	3. Подготовка трансформаторов к испытаниям	305
3.2. Клапан предохранительный	269	4. Испытательные нормы	306
3.3. Реле давления	269	4.1. Испытание электроизоляционной жидкости	306
3.4. Газовое реле	270	4.2. Основные характеристики трансформатора	306
3.5. Клапан отечной	272	4.3. Испытания изоляции переменным напряжением	307
3.6. Устройство КИВ	272	4.4. Испытания импульсными напряжениями	307
4. Устройства защиты масла от воздействий окружающей среды	273	4.5. Испытания переключающих устройств	310
4.1. Воздухоосушитель	273	4.6. Испытание бака на плотность	311
4.2. Пленочная защита	274	4.7. Испытания на нагрев	311
4.3. Герметичные трансформаторы с гофрированными баками	274	4.8. Испытания на механическую прочность	312
5. Средства очистки масла	275	4.9. Измерение сопротивления нулевой последовательности	312
5.1. Термосифонный и адсорбционный фильтры	276	5. Методы испытаний	312
5.2. Маслоочистительный фильтр	277	5.1. Измерение сопротивлений обмоток постоянному току	312
6. Охлаждающие устройства	277	5.2. Проверка коэффициента трансформации и группы соединения обмоток	313
6.1. Система охлаждения с естественной циркуляцией масла M (ONAN)	278	5.3. Измерение потерь и тока холостого хода, потерь и напряжения короткого замыкания	314
6.2. Система охлаждения с естественной циркуляцией масла и принудительной циркуляцией воздуха (с дутьем) D(ONAF)	279	5.4. Измерение сопротивления нулевой последовательности	315
6.3. Система охлаждения с принудительной циркуляцией масла и с дутьем DC (OFAF)	279	5.5. Измерения диэлектрических характеристик изоляции	316
6.4. Система охлаждения с принудительной циркуляцией масла и воды T(OFWF)	280	5.6. Испытания электрической прочности изоляции	316
6.5. Групповые охлаждающие устройства	282	5.7. Испытание на нагрев	319
6.6. Электронасосы	282	5.8. Механические испытания бака и активной части	322
7. Трубопроводная запорная арматура	283	5.9. Испытания переключающих устройств	322
7.1. Плоские затворы	283	6. Испытательные стенды и их оборудование	322
7.2. Вентили	283	6.1. Силовое оборудование	323
7.3. Задвижки	283	6.2. Средства измерений	324
7.4. Пробки	284	6.3. Специальное оборудование для управления и регулирования	326
8. Системы мониторинга состояния трансформаторов	284	Литература к главе 16	326
Литература к главе 14	284	Г л а в а с е м н а д ц а т а я . Установка на месте эксплуатации	327
Приложение 14.1. Технические характеристики	285	1. Введение	327
Г л а в а п ятнадцатая . Высоковольтные вводы	290	2. Опыт эксплуатации, как критерий качества работ при монтаже	327
1. Общие сведения о высоковольтных вводах	290		
2. Основные технические характеристики вводов	294		
3. Конструкции вводов	297		

2.1. Механизм ухудшения состояния изоляции в процессе транспортирования, хранения и монтажа	328	9.4.6. Сушка горячим воздухом	339
2.2. Увлажнение при прямом контакте с сырьем воздухом	328	9.4.7. Критерии окончания сушки	339
3. Перевозка и разгрузка трансформаторов	328	9.5. Заливка маслом и пропитка	339
3.1. Перевозка железнодорожным транспортом	328	9.6. Обработка масла	340
3.2. Перевозка автомобильным транспортом	329	9.6.1. Методы сушки масла	340
3.3. Перевозка транспортом других видов	329	9.6.2. Очистка масла от механических частиц	340
3.4. Погрузочно-разгрузочные и талежные работы	330	10. Испытания трансформаторов перед вводом в эксплуатацию	341
4. Хранение и консервация трансформаторов	330	11. Опробование и ввод в эксплуатацию	343
5. Опасность ухудшения качества изоляции при транспортировании и хранении	331	Приложение 17.1. Контроль и оценка состояния изоляции трансформаторов перед вводом в эксплуатацию	344
5.1. Увлажнение	331	Приложение 17.2. Объем проверок и требования к трансформаторному маслу. Вакуумирование и заливка трансформатора маслом	345
5.2. Снижение пропитанности изоляции	331	Приложение 17.3. Отбор и определение влагосодержания деталей макета твердой изоляции	345
5.3. Насыщение изоляции газом	331	Приложение 17.4. Подсушка изоляции трансформатора с использованием установки «Иней»	346
6. Методы защиты изоляции от увлажнения при перевозке и хранении	332	Приложение 17.5. Ревизия трансформатора с подъемом съемной части бака и активной части	348
6.1. Выбор методов и условий хранения	332	Приложение 17.6. Сушка изоляции трансформатора индукционным методом	348
6.2. Защита от увлажнения при вскрытии бака	332	Литература к главе 17	348
7. Контроль увлажнения изоляции после хранения	333	Глава восемнадцатая. Координация изоляции	349
7.1. Оценка увлажнения изоляции во время транспортирования и хранения	333	1. Уровень напряжения	349
7.2. Методы определения влагосодержания изоляции	333	2. Уровень изоляции электрооборудования	350
8. Порядок проведения монтажных работ	333	3. Процедура координации изоляции	351
8.1. Подготовительные работы. Документальное сопровождение монтажных работ	334	4. Снижение уровня изоляции	354
8.2. Монтаж составных частей	335	Приложение 18.1	355
9. Обработка изоляции трансформаторов перед вводом в эксплуатацию	336	Литература к главе 18	371
9.1. Требования к состоянию изоляции перед вводом в эксплуатацию	336	Глава девятнадцатая. Состояние изоляции в эксплуатации	372
9.2. Вакуумная обработка активной части	336	1. Ухудшение состояния изоляции в эксплуатации	372
9.3. Прогрев трансформатора	337	2. Влагосодержание	372
9.4. Методы сушки изоляции	337	2.1. Источники воды в трансформаторе	372
9.4.1. Циркуляция горячего сухого масла	338	2.2. Распределение воды в изоляции	373
9.4.2. Термовакуумная диффузия	338	2.3. Снижение электрической прочности	376
9.4.3. Метод холодного вакуума	338	2.4. Классы влагосодержания	378
9.4.4. Метод разбрызгивания масла	338	2.5. Влияние на механическую прочность и скорость температурного старения	378
9.4.5. Циклическая сушка	339	3. Газосодержание	379

3.1. Растворимость газов в трансформаторном масле	379	Приложение 20.1. Защитные устройства фирмы Sergi с применением пожаротушения	403
3.2. Снижение электрической прочности масла, содержащего растворенный газ	380	Приложение 20.2. Характеристики некоторых малогорючих жидкостей, применяемых в трансформаторах	405
4. Содержание твердых частиц в масле	381	Литература к главе 20	406
4.1. Источники образования твердых частиц, их состав	381		
4.2. Оценка результатов определения количества частиц	381		
4.3. Влияние частиц на электрическую прочность	382		
5. Старение изоляции	383	Глava двадцатая. Диагностика в эксплуатации	407
5.1. Старение трансформаторного масла	383	1. Задачи диагностики	407
5.2. Старение целлюлозной изоляции	383	2. Изменения в трансформаторе в течение эксплуатации	407
6. Заключение	386	2.1. Ухудшение состояния изоляции в эксплуатации	407
Литература к главе 19	386	2.2. Изменение механического состояния	409
Глava двадцатая. Пожаробезопасность	387	3. Методология диагностики	409
1. Введение	387	3.1. Концепции обслуживания оборудования	409
2. Статистические данные о повреждаемости трансформаторов	387	3.2. Оценка состояния трансформаторов по результатам периодических испытаний	409
3. Предотвращение разрыва бака маслонаполненных трансформаторов вследствие внутреннего повреждения	388	3.3. Система двухступенчатых профилактических испытаний (обслуживание по состоянию)	411
4. Характеристики предохранительного клапана	391	3.4. Концепция функциональной диагностики	412
5. Защитное устройство фирмы Sergi (transformer protector)	392	3.5. Приемы диагностики	414
6. Пожаробезопасные трансформаторы с элегазовой изоляцией	395	3.5.1. Сравнение с исходными данными	414
6.1. Введение	395	3.5.2. Анализ тенденции изменения характеристик	414
6.2. Конструкция элегазовых трансформаторов	395	3.5.3. Статистический метод	414
6.3. Высоковольтные элегазовые трансформаторы большой мощности	396	3.5.4. Количественное определение состояния. Модель дефекта	414
6.4. Преимущества элегазовых трансформаторов	398	3.5.5. Ранжирование оборудования по состоянию	414
7. Пожаробезопасные распределительные трансформаторы с малогорючей экологически безопасной жидкостью	398	3.5.6. Составление модели дефектов	415
7.1. Краткий обзор	398	3.5.7. Анализ конструкции	415
7.2. Физико-химические характеристики жидкости ПЭТ	399	3.5.8. Оценка условий эксплуатации оборудования	415
7.3. Характеристики огнестойкости жидкости ПЭТ отечественного производства	400	3.5.9. Некоторые особенности конструкции, влияющие на диагностические характеристики	416
7.4. Характеристики токсичности жидкости ПЭТ и возможности ее утилизации	400	4. Диагностические характеристики	417
7.5. Электрические характеристики изоляции трансформаторов, заливших жидкостью ПЭТ	401	4.1. Диагностические характеристики, основанные на измерении электромагнитных параметров трансформатора	417
7.6. Влагосодержание малогорючих жидкостей	402	4.1.1. Определение коэффициента трансформации	417
8. Заключение	402	4.1.2. Измерение тока и потерь холостого хода	417
		4.1.3. Измерение сопротивления короткого замыкания	417

4.1.4. Измерение потерь короткого замыкания	418	1.1.2. Категории окончания эффективного срока службы	435
4.1.5. Измерение сопротивления обмоток постоянному току	418	1.2. Технический срок службы	435
4.2. Характеристики изоляции	418	1.2.1. Снижение электрической и механической прочности изоляции	435
4.2.1. Возможность обнаружения дефектов по характеристикам изоляции	418	1.2.2. Механическое ослабление креплений	436
4.2.2. Тангенс угла диэлектрических потерь и емкость изоляционного промежутка	419	1.2.3. Изменение состояния осьтова	436
4.2.3. Сопротивление изоляции .	420	1.2.4. Ухудшение состояния комплектующих узлов	436
4.2.4. Абсорбционные характеристики	420	1.3. Тепловое старение	436
4.3. Частичные разряды	421	1.3.1. Механизм и продукты старения	436
4.4. Переходные и частотные характеристики обмоток	423	1.3.2. Основные задачи диагностики старения	438
4.4.1. Метод низковольтных импульсов (НВИ)	423	1.4. Оценка фактического ресурса изоляции	438
4.4.2. Метод частотного анализа (МЧА)	423	1.4.1. Нормирование ресурса по условию снижения степени полимеризации (СП)	438
4.5. Вибрационные характеристики	423	1.4.2. Оценка ресурса изоляции по изменению СП	438
4.6. Тепловизионное обследование	424	1.4.3. Измерение степени полимеризации	439
4.7. Диагностика трансформаторного оборудования под рабочим напряжением	425	1.4.4. Учет температурного профиля обмоток	440
4.8. Диагностика состояния посредством измерения характеристик масла	425	1.5. Влияние эксплуатационных факторов на скорость старения	441
5. Диагностика состояния трансформаторов по результатам анализа растворенных в масле газов	428	1.5.1. Режимы работы и скорость старения	441
5.1. Классификация дефектов	428	1.5.2. Влияние защиты от окружающего воздуха и состояния изоляции	441
5.2. Диагностические характеристики растворенных в масле газов	428	1.6. Оценка степени старения изоляции с помощью измерения фуранных производных	441
5.3. Диагностические схемы определения типа дефекта	428	1.6.1. Фуранные производные как показатели старения изоляции	441
6. Диагностика увлажнения изоляции	429	1.6.2. Определение значений СП через концентрацию фуранных производных	442
6.1. Распределение влаги в трансформаторе	429	1.6.3. Выявление повышенного нагрева и старения изоляции	444
6.2. Оценка степени увлажнения по температурной миграции влаги в масло	430	2. Методы продления срока службы трансформаторов	445
6.3. Оценка влажности барьеров по данным измерения сопротивления изоляции (методика НИЦ ЗТЗ – Сервис)	432	2.1. Экономические методы продления эксплуатации парка трансформаторов	445
7. Диагностика состояния вводов	433	2.1.1. Метод продленной жизни	445
Литература к главе 21	433	2.1.2. Метод ранжирования	446
Глава двадцать вторая. Методы продления срока службы	434	2.2. Методы продления срока службы крупных трансформаторов	446
1. Срок службы трансформатора. Оценка фактического ресурса изоляции	434	2.2.1. Учет индивидуальных отличий	446
1.1. Срок службы трансформаторов	434	2.2.2. Методы продления срока службы	446
1.1.1. Особенности состояния парка силовых трансформаторов . .	434		

3.	Модернизация и реконструкция	447	4.5.	Методы поддержания и восстановления состояния изоляционной системы трансформатора без отключения от сети	457
3.1.	Устранение характерных дефектов	447	4.5.1.	Методы обработки под напряжением	457
3.1.1.	Устранение короткозамкнутых контуров в оставе и других потенциальных источников образования горючих газов в масле	447	4.5.1.1.	Параметры процесса обработки	457
3.1.2.	Устранение перегрева электромагнитных шунтов	448	4.5.1.2.	Требования безопасности при обработке масла под напряжением	457
3.2.	Реконструкция системы дыхания, улучшение герметичности	448	4.5.2.	Установки и устройства для восстановления состояния изоляционной системы под напряжением	458
3.2.1.	Предотвращение прямого проникновения влаги	448	4.5.2.1.	Абсорбционные и термосифонные фильтры	458
3.2.2.	Предотвращение перелива масла из расширителя через воздухосушитель	448	4.5.2.2.	Установка для регенерации изоляции и масла Fluidex	458
3.2.3.	Реконструкция расширителя бака контактора РПН	448	4.5.2.3.	Установка для очистки и сушки трансформатора TDS 5 AB (фирмы Velcon, США)	458
3.3.	Замена высоковольтных вводов	448	4.5.2.4.	Установка для очистки и сушки трансформатора Dry-Keep (фирмы Rotek, Южная Африка)	458
3.4.	Модернизация системы охлаждения	449		Литература к главе 22	458
3.5.	Усовершенствование системы контроля и защит	449		Приложение 22.1. Оценка фактического ресурса изоляции	459
4.	Обновление состояния изоляционной системы	449		Литература к приложению 22.1	460
4.1.	Цели и задачи обновления	449			
4.2.	Улучшение состояния трансформатора посредством сушки, дегазации и фильтрации масла	450			
4.2.1.	Дегазация и осушка масла с помощью вакуумно-дегазационной установки	450			
4.2.2.	Осушка масла с помощью бумажных фильтров	451			
4.2.3.	Осушка масла с помощью фильтров из адсорбирующей пластмассы	451			
4.2.4.	Сушка масла с помощью цеолитов	451			
4.2.5.	Фильтрация масла	451			
4.3.	Сушка изоляции	451			
4.3.1.	Особенности сушки изоляции в эксплуатации	451			
4.3.1.1.	Фазы сушки	452			
4.3.1.2.	Параметры сушки	452			
4.3.1.3.	Критерии окончания сушки	453			
4.3.2.	Методы нагрева	453			
4.3.3.	Методы сушки	454			
4.4.	Регенерация изоляционной системы	455			
4.4.1.	Состояние изоляции и масла, требующее проведения регенерации	455			
4.4.2.	Регенерационные жидкости	455			
4.4.2.1.	Технология регенерации с применением регенерационного масла	456			

Глава двадцать четвертая. Основы трансформатора	471	513
1. Общие сведения	471	516
2. Электротехническая сталь	471	520
3. Типы магнитопроводов	472	522
4. Поперечное сечение стержня и ярма	474	
5. Прессовка магнитопровода	475	
6. Устройство соединения верхней и нижней ярмовых балок и расчет механической прочности	475	
7. Заземление остова	476	
8. Основные рекомендации по снижению добавочных потерь в конструктивных элементах остова	477	
Литература к главе 24	478	
Глава двадцать пятая. Обмотки	479	
1. Общие сведения	479	
2. Проводниковые материалы	479	
3. Детали электрической изоляции обмоток	481	
4. Винтовая обмотка	482	
5. Непрерывная обмотка	486	
6. Переплетенная обмотка	488	
7. Цилиндрическая слоевая обмотка	491	
8. Дисковая катушечная обмотка	491	
Литература к главе 25	491	
Глава двадцать шестая. Трансформаторы сверхвысокого напряжения	492	
1. Введение	492	
2. Основные параметры	492	
2.1. Мощности и напряжения короткого замыкания	495	
2.2. Испытательные напряжения	497	
2.3. Регулирование напряжения	498	
2.4. Потери электроэнергии	501	
3. Особенности конструкции	503	
3.1. Обмотки и их расположение на стержне магнитопровода	503	
3.2. Главная изоляция	503	
3.3. Система охлаждения	504	
3.4. Конструктивные и технологические решения по повышению электродинамической стойкости трансформаторов при коротком замыкании	505	
4. Технологические процессы обработки изоляции трансформаторов	506	
5. Защита внутренней изоляции трансформаторов в эксплуатации	507	
Литература к главе 26	508	
Глава двадцать седьмая. Шунтирующие реакторы	509	
1. Режимы работы линий и роль реакторов	509	
2. Технические требования к реакторам	511	
3. Виды реакторов	512	
Глава двадцать восьмая. Трансформаторы для промышленных электропечей	523	
1. Режимы работы и особенности технических требований к электропечным трансформаторам	523	
1.1. Трансформаторы для дуговых сталеплавильных печей	523	
1.2. Трансформаторы для руднотермических печей	524	
1.3. Трансформаторы для установок электрошлакового переплава	525	
1.4. Трансформаторы для индукционных печей	526	
1.5. Трансформаторы для печей сопротивления	527	
2. Схемы регулирования вторичного напряжения в электропечных трансформаторах	527	
3. Конструктивные особенности основных узлов ЭПТ	530	
3.1. Обмотки	530	
3.2. Отводы	533	
3.3. Вводы	533	
3.4. Переключающие устройства ЭПТ	535	
3.5. Сварные конструкции и охлаждающие устройства ЭПТ	537	
4. Основные серии электропечных трансформаторов	540	
4.1. Трансформаторы для дуговых сталеплавильных печей	540	
4.2. Трансформаторы для электрошлаковых печей	542	
4.3. Трансформаторы для индукционных печей	542	
4.4. Трансформаторы для руднотермических печей	544	
Литература к главе 28	547	
Глава двадцать девятая. Трансформаторы для преобразовательных установок	548	
1. Назначение и области применения	548	
2. Режимы работы и особенности технических требований	548	
2.1. Функции преобразовательных трансформаторов	548	
2.2. Схемы и фазность преобразования	550	
2.3. Схемы и группы соединения обмоток	550	
2.4. Классификация напряжений и сопротивлений короткого замыкания	552	

2.5. Требования к сопротивлениям и напряжениям короткого замыкания	555
2.6. Внешняя характеристика преобразователя	558
2.7. Регулирование выпрямленного напряжения и стабилизация выпрямленного тока	558
2.8. Схемы регулирования напряжения и стабилизации тока	559
2.9. Испытательные напряжения	561
2.10. Классификация преобразовательных трансформаторов	562
2.11. Классификация реакторов	563
3. Конструктивные особенности	563
3.1. Магнитопроводы	563
3.2. Обмотки	564
3.3. Отводы сетевых обмоток	565
3.4. Отводы вентильных обмоток	565
3.5. Сварные конструкции, общая компоновка трансформаторов	566
3.6. Системы охлаждения	566
4. Основные серии преобразовательных трансформаторов	566
Литература к главе 29	567
Глава тридцатая. Новое в трансформаторостроении	568
1. Управляемые шунтирующие реакторы	568
1.1. Реакторы, управляемые подмагничиванием	568
1.1.1. Преимущества реакторов, управляемых подмагничиванием	568
1.1.2. Принципиальная схема УР и описание его работы	568
1.1.3. Параметры изготовленных реакторов и опыт эксплуатации	573
1.2. Реакторы-трансформаторы с выключателями или тиристорными ключами на вторичной стороне	574
2. Разработка и освоение трансформаторов на напряжение 1150 кВ	579
2.1. Автотрансформаторы	579
2.2. Генераторный трансформатор	580
2.3. Методология разработки силовых трансформаторов сверхвысокого напряжения	581
2.4. Изоляция	581
2.5. Электромагнитные вопросы	583
2.6. Особенности конструкции и технологии изготовления трансформаторов ультравысокого напряжения	585
3. Создание силовых трансформаторов сверхвысокого напряжения со сниженным уровнем изоляции	585
4. Применение высокотемпературной изоляции	588
4.1. Недостатки обычной цемолозомасляной изоляции	588
4.2. Эмалиевая изоляция	588
4.3. Арамидные изоляционные материалы (бумага, картон)	589
4.4. Эффект повышения температуры	590
4.5. Высокотемпературные трансформаторы	590
4.5.1. Передвижные трансформаторы	590
4.5.2. Тяговые трансформаторы для железнодорожных локомотивов	591
4.5.3. Повышение мощности трансформаторов при их ремонте после повреждения	591
4.5.4. Новые высокотемпературные трансформаторы	591
4.6. Испытания и опыт эксплуатации	591
4.7. Экономическая оценка	592
4.8. Заключение	592
5. Кабельные трансформаторы	592
5.1. Краткий обзор	592
5.2. Устройство кабельного трансформатора	592
5.3. Надежность	595
5.4. Перегрузочная способность	595
5.5. Кабельные трансформаторы в энергосистеме	596
5.6. Заключение	596
6. Трансформаторы с использованием высокотемпературной сверхпроводимости (ВТС)	596
6.1. Введение	596
6.2. Опытные образцы трансформаторов с использованием высокотемпературной сверхпроводимости	598
6.3. Экономическая оценка	602
6.4. Заключение	602
7. Заключение	596
Литература к главе 30	603
Приложение к справочной книге. Указатель действующих стандартов	605
1. Межгосударственные стандарты стран СНГ (ГОСТ) и государственные стандарты Российской Федерации (ГОСТ Р)	605
2. Стандартизация в электротехнической промышленности: Руководящие документы (РД), Технические условия (ТУ)	610
3. Стандарты МЭК (IEC) по трансформаторам и реакторам	611

ПРЕДИСЛОВИЕ

Принципы работы трансформаторов и их устройство подробно описаны во многих учебниках и других публикациях. В предлагаемой книге авторы излагают основные практические вопросы современных высоковольтных трансформаторов, основываясь на собственном многолетнем опыте работы на Электрозводстве, в ВЭИ, на других предприятиях, а также публикациях в отечественной и зарубежной периодической литературе.

Помимо рассмотрения общих вопросов, связанных с силовыми трансформаторами общего назначения, приведены сведения о шунтирующих реакторах, а также о силовых трансформаторах для питания электрических печей и преобразовательных трансформаторах, питающих выпрямительные установки.

Уделено внимание оценке экономической эффективности трансформаторов с учетом капитализированной стоимости потерь за весь срок службы трансформатора и оптимизации трансформатора с учетом этих затрат.

Достаточно подробно рассмотрены проблемы воздействия трансформаторов на окружающую среду, а именно, вибрации и шума, создаваемых работающим трансформатором.

Проанализированы вероятностные характеристики повреждений трансформаторов, в том числе связанных с возникновением загорания. Приведено описание мер по снижению пожароопасности масляных трансформаторов, а также возможности изготовления трансформаторов полностью пожаробезопасных.

Изложены рекомендации по наиболее эффективным методам диагностики в зависимости от предполагаемого дефекта. Рассмотрена концепция продления срока службы трансформаторов, что является в настоящее время одной из актуальных задач в области высоковольтного электрооборудования.

Подробно описаны условия возможного продления срока службы силовых трансформаторов.

В последней главе описаны новые направления в развитии больших трансформаторов и шунтирующих реакторов, а именно: управляемые шунтирующие реакторы, снижение уровней изоляции, внедрение трансформаторов с ультравысоким номинальным напряжением 1150 кВ, применение изоляции с повышенной термостойкостью и использование в трансформаторах высокотемпературной сверхпроводимости.

К каждой из 30 глав дан список литературы, которая позволяет читателю более де-

тельно изучить рассмотренные в данной главе вопросы.

В приложении дан перечень отечественных и международных (МЭК) стандартов, относящихся к высоковольтным трансформаторам и реакторам.

Книга рассчитана на подготовленного читателя, знакомого с теорией трансформаторов, конструкцией высоковольтных трансформаторов, а также со стандартами, регламентирующими основные требования к трансформаторам и, в первую очередь, с ГОСТ 11677–85 «Силовые трансформаторы. Общие технические условия».

Книга предназначена для инженерно-технического персонала трансформаторных заводов, а также персонала энергетических систем, связанного с эксплуатацией трансформаторов, а также может быть использована как пособие студентам энергетических вузов.

Авторы и составители отдельных глав:
1 — Диханов И. С., Порудоминский В. В.; 2 — Лизунов С. Д.; 3 — Порудоминский В. В.; 4 — Лизунов С. Д.; 5 — Лейтес Л. В.; 6 — Лизунов С. Д.; 7 — Лоханин А. К.; 8 — Морозова Т. И.; 9 — Лизунов С. Д.; 10 — Тищенко В. И.; 11 и 12 — Лурье А. И.; 13 — Строганов Ю. П.; 14 — Диханов И. С., Строганов Ю. П.; 15 — Кассихин С. Д., Пинталь Ю. С.; 16 — Шнейдер Г. Я.; 17 — Лизунов С. Д., Строганов Ю. П.; 18 — Лоханин А. К.; 19 и 20 — Лизунов С. Д.; 21 и 22 — Соколов В. В.; 23 — Маликова Г. А., Строганов Ю. П.; 24 и 25 — Воронов А. Е.; 26 — Шифрин Л. Н.; 27 — Шнейдер Г. Я.; 28 — Аншин В. Ш.; 29 — Фишлер Я. Л.; 30: 1.1 — Лурье А. И.; 1.2 — Александров Г. Н.; 2 — Лоханин А. К., Шифрин Л. Н.; 3 — Лоханин А. К.; 4 и 5 — Лизунов С. Д.; 6 — Лизунов С. Д., Лоханин А. К.; Приложение — Глазунова Л. Л.

В книге приведены фотографии трансформаторов и шунтирующих реакторов изображения Электрозводства (все фотографии в главах 2–28 за исключением рис. 23.2), завода Уралэлектротяжмаш (29.3), ЗТЗ (30.2; 30.6; 30.13), ВНЭЛ, Индия (30.12), Минского электротехнического завода (23.2).

Авторы выражают благодарность руководству Электрозводства за содействие в получении технической информации и руководству ВЭИ за финансовую поддержку издания.